

Technisches Datenblatt

Serie 06

Anti Graffiti Max



Allgemeine Beschreibung

Speziallack für Lärmschutzeinrichtungen - super clean.
Dieses Anti Graffiti Pulver ist aufgebaut auf einem Polyesterharz. Das Material ist besonders lösemittelbeständig und wurde speziell entwickelt um pulver-beschichtete Flächen, die von Graffiti-Malereien gereinigt werden müssen zu schützen. Das Pulver kann sowohl im Innen- als auch im Außenbereich eingesetzt werden, wo vor allem optische Brillanz und höchste Beständigkeit gefordert werden. Der Lackfilm weist außergewöhnlich gute mechanische Eigenschaften auf.

Liefereigenschaften

Farben:	Alle RAL, NCS, Munsel, RDS, BS und Sonderfarben
Oberflächen:	Glatt und Struktur
Glanz:	glänzend
Dichte:	ca. 1.5g / cm ³ je nach Farbton
Ergiebigkeit bei 70µm Schicht:	1kg = ca. 10 m ²

Rembrandtin
Powder Coating GmbH
Siegeler 1
53783 Eitorf
Germany
Tel. +49 (0) 2243 9181-0
Fax +49 (0) 2243 9181-88
office@rembrandtin-powder.de
www.rembrandtin-powder.de

Einsatzgebiete

Die Rembrandtin-Anti-Graffiti-Pulverlacke können überall dort eingesetzt werden, wo mit Graffiti-Malerei zu rechnen ist. Als Substrat können Stahl, Aluminium, Keramik und weitere NE-Metalle dienen, die die Einbrenntemperaturen vertragen.

Eigenschaften der Beschichtung

Die Qualität des Lackfilms wird durch die Spray-Lacke und Tinten nicht beeinträchtigt, soweit es sich nicht um Substanzen handelt, die die Lackoberfläche anätzen um eine nachfolgende Entfernung der Malerei zu verhindern. Graffiti-Verschmutzungen können mit geeignetem Reinigungsmittel rückstandsfrei entfernt werden. Auch bei häufiger Reinigung bleibt die Lackoberfläche unversehrt, glänzend und behält ihren Anti-Graffiti-Effekt.

Die im Folgenden aufgeführten Ergebnisse basieren auf Prüfungen, die unter Laborbedingungen durchgeführt wurden und somit nur einen Richtwert darstellen. Das konkrete Produktverhalten hängt von den spezifischen Einsatzbedingungen sowie vom Produkt ab. Die Prüfungen wurden bei ca. 80 µm Schichtstärke auf gelbchromatierten 0,5 - 0,8 mm starken Aluminiumblechen (AlMg1) vorgenommen.

Schichtdicke:		70-120 µm
Glanz (60 Grad):	ISO 2813	Glänzend. Glanzgrad vergleichbar mit Glattlack 70 ± 10 % (60° Meßwinkel)
Haftung von Etiketten und Dichtungsmaterial		Ist vorab unter Produktionsbedingungen testen.
Gitterschnitt:	DIN 53151	Gt 0
Erichsentiefung:	DIN 53156	≥ 8 mm
Impact- Test 1kg		> 25 kg cm
Dornbiegetest	DIN 53152	< 8 mm ohne Risse
Pendelhärte	DIN 53157	110 - 150 sec.
Salzsprühnebeltest	DIN 50021	> 1000 h ohne Unterwanderung oder Blasenbildung bei entspr. Vorbehandlung
Schwitzwassertest	DIN 50017	> 1000 h ohne Unterwanderung oder Blasenbildung bei entspr. Vorbehandlung

Verarbeitung

Lagerung, Haltbarkeit:	6 Monate ab Lieferung. Trocken lagern unter 23 °C. Die Verpackungen, sowie das Pulver sind vor direkter Sonnenbestrahlung zu schützen! Keine Lasten auf den Umverpackungen stapeln.
Untergrund:	Alle Substrate, welche die hohen Einbrenntemperaturen vertragen.
Einbrennbedingungen:	10 Minuten bei 190 – 200 °C Objekttemperatur
Vorbehandlung:	Der Untergrund muss vor der Beschichtung sauber und fettfrei sein. Entfetten/Passivieren, Phosphatieren, Strahlen, Sweepen sind geeignete Verfahren. Wir informieren Sie gern über zweckmäßige Vorbehandlungen für Ihre Anforderungen.
Applikation:	Manuell oder automatisch. Alle üblichen Verfahren (Tribo, Corona). Nicht appliziertes Pulver kann über entsprechende Rückgewinnungsanlagen im Kreislauf geführt werden. Um einen gleichmäßigen Struktureffekt zu erhalten, sollte maximal 30% Rückgewinnungspulver zugeführt werden.
Überlackierfähigkeit:	Es handelt sich um eine Antigraffitiqualität. Überlackierbarkeit daher nicht gegeben.
Sicherheitshinweise:	Siehe Sicherheitsdatenblatt
Hinweis:	Vor dem Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Stanzen, Aufschäumen, Kaschieren, etc. empfehlen wir Vorversuche unter Produktionsbedingungen.

Graffiti-Entfernung

Zur Reinigung dürfen nur geeignete Antigraffiti-Reiniger verwendet werden. Die Verweilzeit des Reinigers auf der Beschichtung sollte möglichst kurz sein und die gereinigten Bereiche mit Wasser nachgespült oder abgewischt werden.

Zur Reinigung wird ANTIGRAFFITTI MAX CLEANER aus dem Hause Christ-Lacke, Linz (A) empfohlen, welcher eine optimale Reinigungswirkung besitzt und eine geleeartige Konsistenz hat und nicht abfließt, was insbesondere bei Aussenanwendungen essentiell ist. Auf Anfrage erhalten Sie jederzeit die Technische Information und eine Probemenge.

Rembrandtin Powder Coating ist zertifiziert nach DIN-EN-ISO 9001:2000

Dieses Merkblatt soll und kann nur unverbindlich beraten. Spezielle Arbeitsverfahren erfordern eine individuelle Beratung durch unsere anwendungs-technische Abteilung. Unsere technische Beratung erfolgt in Wort und Schrift nach bestem Wissen, jedoch grundsätzlich ohne Rechtsverbindlichkeit. Die Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte, sowie die Prüfung von deren Eignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegen ausschließlich in der Verantwortung des Verarbeiters, da die Umstände der Anwendung außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten liegen. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Rembrandtin